



EcoXpert



Una nueva élite de los retos actuales

schneider-electric.com/ecoxpert/es

Life Is On | **Schneider**
Electric

Confía en nuestra Red de Partners **EcoXpert**™



EcoXpert™
Certified by
Schneider Electric

Porque hay muchas formas de ver la energía...

La primera red de empresas cualificadas a nivel internacional que proporciona soluciones en sostenibilidad, ahorro, eficiencia energética y energías renovables para edificios, hoteles, industrias y otros emplazamientos, ya sean nuevos o existentes.

Encuentra tu EcoXpert más cercano a través de nuestro localizador:

showroom.ecoxpert.schneider-electric.com/ES/es/Localizador-Ecoxpert

EcoXpert:
más allá de la eficiencia
energética
<http://youtu.be/xpjJoMwxYyc>



Índice

Presentación EcoXpert	04
Introducción	06
Casos de éxito	
Hostelería	09
Oficinas	15
Residencial	21
Industria	27
Otros	45

Life Is On

Schneider
Electric

Cuando contratas a un EcoXpert estás impulsando a una empresa local, pero con la garantía de Schneider Electric

- Noemí Sobrino EcoBuilding VP Schneider Electric
- Víctor Moure EcoXpert Program Manager Schneider Electric

Schneider Electric es una gran multinacional, con presencia en un centenar de países, que actualmente lidera el mercado de gestión de la energía y de la automatización gracias a la excelencia tecnológica de sus soluciones, productos y servicios.

La compañía cuenta con uno de los portafolios más amplios del mercado, lo que le permite ofrecer soluciones integrales a nivel empresarial

y también doméstico. Para lograr ahorros significativos en el consumo energético –incluso superiores al 30%–, tanto con grandes como con pequeñas inversiones, la red EcoXpert, formada por más de 200 empresas en España, aporta grandes ventajas competitivas.



El compromiso de **Schneider Electric** es el de ayudar a las personas y organizaciones a **maximizar el uso de la energía y hacer que ésta sea segura, fiable, eficiente, productiva y sostenible**. Y es que la sostenibilidad es uno de los valores intrínsecos de esta compañía; de hecho, en el último Foro de Davos, durante la presentación del ranking de las empresas más sostenibles del planeta, nos alzamos con la primera posición del ranking de sostenibilidad de empresas industriales.

Desde sus inicios, hace más de 170 años, **Schneider Electric** ha apostado por una estrategia colaborativa con el sector buscando 'partenariados', tanto a nivel mundial como local, y trabajando de la mano de las empresas locales. Fruto de esta vocación de colaboración nace el programa **EcoXpert** que cuenta hoy con más de 200 empresas certificadas en España.

Y es que son muchas las empresas y también las personas que deciden que quieren hacer de su empresa o de su hogar un entorno más sostenible y eficiente. Las preguntas en todos los casos suelen ser las mismas: ¿qué deberíamos hacer?, ¿quién nos puede ayudar a hacerlo?, y por supuesto, ¿cuánto nos va a costar?

Para dar respuesta a estas preguntas, a finales de 2010, **Schneider Electric** decidió poner en marcha el programa **EcoXpert**. Se trataba de una iniciativa totalmente pionera en el sector, que creaba la primera red de empresas especialistas en dar respuesta a esta necesidad incipiente de gestionar mejor la energía y conseguir entornos mucho más sostenibles.

Un **EcoXpert** es una empresa altamente cualificada y con las capacidades y conocimientos necesarios para abordar con garantías de éxito instalaciones integrales. Dentro de la red **EcoXpert** contamos con ingenierías, empresas instaladoras, integradores de edificio y de sistemas, cuadristas y consultores energéticos. Les ayudamos a dar el salto a través de intensos cursos de formación en campos como el ahorro energético, la seguridad de las instalaciones, la

mejora del confort y, en general, la calidad en una instalación, así como todo el soporte tecnológico, técnico y comercial de una gran empresa como es **Schneider Electric**. Están además en permanente contacto entre ellos ya que la red tiene una vocación totalmente colaborativa: se asesoran, se ayudan, actúan conjuntamente en muchas ocasiones..., y todo esto revierte en un usuario final, plenamente satisfecho.

Para incorporar a una empresa en esta red en **Schneider Electric** seguimos algunos criterios, hay varios aspectos que para nosotros son críticos en el momento de seleccionar a estos potenciales **EcoXperts**. Tienen que estar **100% orientados a la sostenibilidad, eficiencia y satisfacción del cliente**; para **Schneider Electric** es imprescindible que todas las empresas que forman parte del programa **EcoXpert** compartan nuestra filosofía. Un **EcoXpert** es un emprendedor nato, un colaborador, alguien que se obsesiona por la mejora continua y que está convencido de que es posible hacer las cosas de una manera distinta: un nuevo modelo de negocio basado en la sostenibilidad, la innovación y la eficiencia.

Para ello, identificamos empresas especialistas en diferentes segmentos y tecnologías para poder abordar cualquier tipo de instalación, ya sea un hotel, una industria, un edificio de oficinas, una vivienda, un supermercado, o cualquier otro edificio. Creamos itinerarios de formación comunes pero también específicos para cada uno de ellos y les ayudamos en la mejora continua.

Cuando contratas a un **EcoXpert** estás impulsando a una empresa local, en su mayoría pymes, pero desde la confianza de que esa empresa cuenta con todo nuestro know how, que la hemos testado, probado y certificado. Nuestro compromiso se transfiere al de nuestros partners, y de este modo, a sus clientes.

Hoy, el distintivo **EcoXpert** reconoce la calidad y eficiencia de la instalación y además certifica que ese **EcoXpert** cuenta con la confianza absoluta de una gran empresa como es **Schneider Electric**. Nuestra confianza es tal, que una instalación realizada por un **EcoXpert** cuenta con 12 meses de garantía adicional en la mayoría de nuestros productos.

Toda empresa **EcoXpert** tiene un certificado que la acredita como tal, y que además debe renovar de manera anual para garantizar así la actualización en la formación, su nivel de especialización y, por supuesto, su compromiso con los valores del programa.

Trabajar con un **EcoXpert** es muy fácil. Como ya hemos comentado hoy existen en España 200 empresas certificadas distribuidas por todo el territorio, lo que nos permite dar proximidad, rapidez en la respuesta y -a través de las distintas especializaciones- una alta calidad en el servicio.

¿Qué ventajas supone confiar en un EcoXpert?

Schneider Electric, especialista Global en gestión de la energía, ha creado la primera red de empresas cualificadas a nivel internacional que te proporcionará soluciones en sostenibilidad, ahorro, eficiencia energética y energías renovables para tus edificios, hoteles, industrias y otros emplazamientos, ya sean nuevos o existentes.

En España la red **EcoXpert** se compone de 200 empresas repartidas por todo el territorio, todas con el mismo objetivo: ayudarte a ahorrar energía con un servicio de calidad.

<http://showroom.ecoxpert-schneider-electric.com/ES/es/Ecoxpert-cerca-tuyo>



La innovación de Schneider Electric + Tu EcoXpert de confianza =

Confiar en un **EcoXpert** significa obtener soluciones innovadoras que te permitan gestionar eficientemente la energía de tus instalaciones para que puedas reducir los consumos, supervisar y controlar tus edificios con la confianza absoluta de **Schneider Electric**.

Ser EcoXpert significa pertenecer a una red de empresas con distintas especialidades para atender necesidades energéticas de cualquier tipo. Trabajamos en grupo, desde cualquier punto del país, con cualquier tipo de tecnología.

Schneider Electric desarrolla soluciones sostenibles y eficientes para todo tipo de edificios, industrias, etc. con el objetivo de generar ahorros de energía de hasta el 30%, como medio para hacer frente a los retos actuales del planeta. A través de las empresas **EcoXpert** queremos ayudaros a alcanzar más usando menos recursos de nuestro planeta.

Descubre más sobre nuestra red de partners **EcoXpert**



¿Cómo puede ayudarte un EcoXpert?



Edificios eficientes



Energías renovables



Distribución de potencia



Control HVAC



Centros de datos y gestión crítica de la energía



Gestión energética



Gestión de la iluminación

Identificar las necesidades



Plan de acción



Medición y supervisión



Gestón eficiente



EcoXpert es un programa exclusivo, donde seleccionamos a las empresas más proactivas, innovadoras y colaboradoras.

Nuestros pilares fundamentales son la especialización a través de la formación constante para ayudar a conseguir una excelente gestión de la energía y ahorros energéticos en las instalaciones.

Maximizamos el uso de la energía, de manera más segura, más eficiente, más productiva y más sostenible.

Además...beneficiate de **un año adicional de garantía** en equipos de **Schneider Electric** a través de tu **EcoXpert**

Ser **EcoXpert** es ser un **centro de transferencia tecnológico constante**, y estar a la **vanguardia del sector energético**



El **Certificado EcoXpert** acredita que la empresa cuenta con la total confianza y apoyo de **Schneider Electric**.

La **Certificación EcoXpert** se renueva de manera anual y para conseguirla es necesario que la empresa se implique activamente en el programa, realice las formaciones correspondientes y cumpla con los más altos estándares de calidad e innovación requeridos.



Hostelería

Casos de éxito Red EcoXpert

Mimar a los clientes es la mayor prioridad del sector hotelero. Los huéspedes esperan una bienvenida con un ambiente agradable y un servicio eficiente, independientemente de la categoría del hotel. Una experiencia positiva garantiza que el cliente vuelva y recomiende su hotel. Con la automatización del hotel, además de producir ahorros energéticos, es posible aumentar y personalizar la experiencia del cliente en su estancia integrando soluciones sencillas.

En el sector hotelero, vivir y trabajar en un entorno inteligente es cada vez más un requisito fundamental. Además de la necesidad de reducir las facturas, la necesidad de maximizar y personalizar la experiencia del cliente también está en juego. Para garantizar estos dos pilares, la monitorización y gestión del consumo energético así como la automatización permiten a las empresas hoteleras cumplir con la exigencia de innovación continua del sector, posicionando la eficiencia energética, el confort y la sostenibilidad como claves para aportar negocio y competitividad a la empresa hotelera.

El éxito se consigue con un ahorro energético y mayor calidad de servicio. Para ello existen sistemas que permiten controlar todas las funciones del edificio: la climatización, la iluminación, los accesos, las alarmas, los consumos y las averías. Pero no solo eso, ya que también pueden crear de escenas de ambiente, programaciones horarias, funciones lógicas y secuencias de actuaciones, pasando por la posibilidad de realizar un control local o remoto y visualizarlo mediante Tablet, Smartphone u ordenador.



El programa **EcoXpert**, que se empezó a implantar a finales de 2011, pretende proporcionar a las empresas adheridas las herramientas necesarias, tanto a nivel de formación como de coaching, para que estén a la vanguardia de las soluciones con más futuro.



<http://ecoxpert.go2se.com/es>



Santa Susanna acoge un nuevo edificio inteligente

La cadena hotelera **FERGUS Hotels** remodela completamente el **Hotel Mar Mediterrània** (Santa Susanna, Barcelona), apostando por la eficiencia y el confort.

FERGUS Hotels ha implantado una solución de gestión inteligente en el **Hotel Mar Mediterrània**. El establecimiento, con categoría 4 estrellas superior, fue remodelado en 2013 apostando fuertemente por nuevas tecnologías de control de instalaciones con el objetivo de ofrecer el más alto grado de confort a sus usuarios y lograr una destacada mejora en mantenimiento, control y sostenibilidad medioambiental del edificio.

Necesidades del proyecto

FERGUS Hotels demandaba para el establecimiento **Mar Mediterrània** una remodelación total basada en una solución completamente adaptada a sus necesidades y capaz de integrar el control de las diferentes instalaciones, optimizando principalmente el consumo energético y también el correcto mantenimiento del edificio. El edificio consta de siete plantas, 128 habitaciones de lujo, spa, piscina exterior y espacios comunes tales como dos comedores o bar terraza.

Dadas sus características, su correcta gestión como edificio inteligente debía pasar por implantar un sistema global de control de las instalaciones de clima, iluminación, etc.



Habitat PROjects, empresa encargada de desarrollar e implementar la solución, apostó por aplicar el control y gestión global del hotel mediante **KNX**, una tecnología que permite controlar y supervisar las instalaciones del edificio de forma dinámica y muy funcional. El uso de **KNX** destaca por el control de las diferentes instalaciones en el edificio y la posibilidad de integrar ampliaciones futuras sin necesidad de hacer esfuerzos adicionales.

"Nuestra prioridad es optimizar el coste de energía mediante sistemas de control de instalaciones reduciendo su consumo y en consecuencia haciendo más rentable el edificio o vivienda", apuntan **Alex Ridaura** y **Joan León**, Fundadores de **Habitat PROjects**.

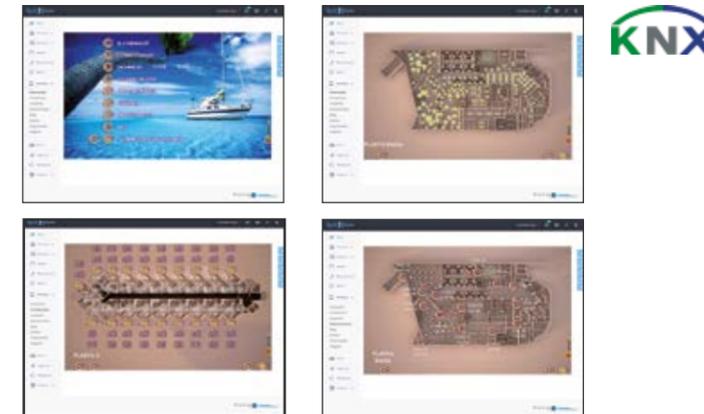
Habitat PROjects

C/ Provença, 20 Local 1
17.300 Blanes (Girona)
T. 972 35 36 00

www.habitatprojects.com

La solución

Para llevar a cabo esta solución, se han integrado gracias al protocolo **KNX** diferentes elementos sensores y actuadores. Entre ellos destacan los sensores de presencia, de temperatura y de luminosidad, así como relojes astronómicos y actuadores binarios para el control de luces, entre otros. Además, se puede monitorizar el estado de filtros, la temperatura de salida de los depósitos acumuladores o el estado de averías de climatización o en sistemas de generación de agua caliente sanitaria.



De esta manera, la iluminación, por ejemplo, se regula en función del horario, la luminosidad, la función que se le esté dando a la sala o la ocupación de la misma mediante sensores de presencia. Lo mismo ocurre con el control de la climatización, que se establece a partir del estado de las ventanas, la temperatura exterior, la ocupación de la habitación o la consigna de confort establecida. Otro ejemplo es el caso de los jardines, donde el riego se activa en relación a la meteorología y los horarios.

Por otra parte, la gestión inteligente del edificio incluye la posibilidad de monitorizar el estado de todos los elementos del inmueble: desde los consumos de electricidad, agua y gas en las diferentes zonas, hasta el desgaste de las diferentes instalaciones del hotel por zonas, horas de uso, etc. También se pueden monitorizar y controlar todo tipo de averías y cruzar los datos de ocupación, temperatura, consumos, etc. con el fin de diagnosticar las causas de consumos excesivos y garantizar una mejora constante de la eficiencia energética.

Accede al vídeo de este Caso de Éxito
<https://www.youtube.com/watch?v=NCgBUL1k6as>



Ahorro energético continuo y sostenible

¡Beneficios obtenidos!

La integración de estos equipos ofrece ahorros continuos y sostenibles. A nivel técnico, se optimiza el uso de instalaciones según las necesidades reales de los usuarios, teniendo en cuenta factores externos como el horario, presencia, luminosidad, temperatura exterior o el estado de las ventanas. Facilita la supervisión en tiempo real de consumos, ocupación o estado de todas las instalaciones. Finalmente, la gestión inteligente permite llevar a cabo un mantenimiento correctivo de todos los factores clave del edificio.





KFC apuesta por la monitorización y control domótico de sus instalaciones

Kentucky Fried Chicken presenta su nuevo look para sus establecimientos de Europa en el recientemente inaugurado restaurante de Lloret de Mar, contando con un avanzado sistema de control y monitorización energética.

La conocida cadena norte americana de fast food Kentucky Fried Chicken comprometida con el medioambiente, impulsa la implantación de sistemas de monitorización y control de sus instalaciones, unificando diferentes protocolos y tecnologías. Obteniendo una significativa reducción en los consumos energéticos.



Necesidades del proyecto

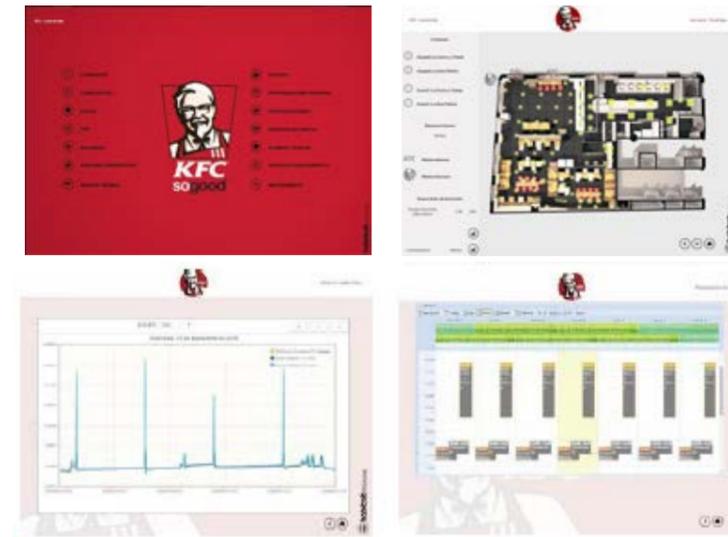
Debido a su dilatada experiencia en el sector de la restauración, la propiedad es consciente de la necesidad de implantar sistemas de gestión y control de las instalaciones de sus restaurantes, debido al elevado número de trabajadores que conforman las plantillas de este tipo de establecimientos, y la imposibilidad de garantizar un uso eficiente y responsable de sus instalaciones.

Habitat PROjects contaba con una dilatada relación laboral con el franquiciado, debido a la colaboración establecida en otros establecimientos de restauración y ocio nocturno.

Para este establecimiento se diseñó un proyecto de control a medida según las necesidades iniciales, al cual, durante su ejecución, se añadieron vas funcionalidades y tecnologías, con un resultado altamente satisfactorio.

Habitat PROjects, empresa encargada de desarrollar e implementar la solución, apostó por aplicar el control y gestión global de las instalaciones integrando diferentes tecnologías. Partiendo desde una base con protocolo **KNX**, una tecnología que permite controlar y supervisar las instalaciones del establecimiento de forma dinámica y muy funcional.

“Nuestra prioridad era automatizar los procedimientos de funcionamiento normal de la actividad, dotando a la propiedad de la información necesaria para estandarizar esos procedimientos, optimizando el coste energético, y simplificando las tareas de mantenimiento correctivo y preventivo.”, apuntan **Joan León** y **Àlex Ridaura**, Fundadores de Habitat PROjects.



La solución

La solución se ha diseñado integrando diferentes protocolos de comunicación. La tecnología que dispone de un peso más importante en el proyecto es del protocolo **KNX** formada por diversos sensores y actuadores, todos ellos con medición de corriente. Mediante tecnología **Modbus** se ha llevado a cabo el control y monitorización del sistema de refrigeración de las cámaras frigoríficas y la monitorización de los consumos energéticos con equipos de medida **PM** de Schneider Electric

Se han utilizado actuadores binarios con detección de corriente para el control de los diferentes equipos. De esta manera obtenemos el consumo, tiempo de funcionamiento y estado de todos los equipos instalados (freidoras, empanadoras, HCs, hornos, marinadoras, campana extractora, peladores de patatas, cafeteras, etc), líneas de luces de diferentes encendidos del restaurante y zonas de trabajo. Control de la climatización y renovación ambiental mediante sensores de temperatura, humedad y CO2.

Monitorización de las temperaturas de las cámaras frigoríficas, estableciendo umbrales de funcionamiento fuera de rango. Control de los variadores de frecuencia de los motores de la campana extractora, control de electroválvula de gas y del sistema de extinción automática.

Integración con el sistema de seguridad anti intrusión, lo que permite ejecutar diferentes escenas según horarios como, limpieza, inicio o cierre de actividad. Configuración de alarmas técnicas de los pozos pluviales y fecales.

Monitorización de los consumos eléctricos por equipos (**KNX**) y por instalación (**PMs** con comunicación **Modbus**), consumos de agua y gas.

Integración con la plataforma **HUB Buildings** para la automatización de procesos de calidad, generación de alarmas automáticas y gestión del mantenimiento preventivo y correctivo del establecimiento.

Mayor eficiencia energética y aumento de la vida útil de los equipos e instalaciones

¡Beneficios obtenidos!

La monitorización y control de los equipos permite optimizar los consumos continuamente. Analizando el comportamiento de estos consumos se determinan protocolos de funcionamiento más eficientes, como por ejemplo, el encendido de las freidoras de forma progresiva en función del horario de apertura. Esta información nos permite determinar la potencia exacta a contratar, y alargar la vida útil de los equipos. Toda esta gestión representa un importante ahorro energético y un mejora significativa en el mantenimiento del establecimiento.



Hub BUILDINGS

Habitat PROjects

C/ Provença, 20 Local 1
17.300 Blanes (Girona)
T. 972 35 36 00

www.habitatprojects.com



Oficinas

Casos de éxito Red EcoXpert

La cantidad de energía que consume un edificio de oficinas es algo más que las facturas de su consumo. ¿Le gustaría que la optimización de la gestión de energía de edificios fuera un elemento diferenciador de su empresa?

Las oficinas representan más del 30 % del consumo total de energía de los edificios comerciales. En Schneider Electric aportamos nuestros conocimientos en gestión de energía para ayudar a que su organización optimice el consumo de energía. Nuestras soluciones, combinadas con un adecuado diseño del edificio, mejoran el funcionamiento del mismo y reducen el consumo de energía hasta 50 kWh/m² por año, en edificios con producción de energía fotovoltaica es posible alcanzar un consumo cero.

Para poder llevar a cabo una gestión óptima, se debe medir cualquier valor relevante. El incremento de los costes energéticos y la concienciación ecológica han obligado a los inversores, diseñadores, constructores, operarios y usuarios a mejorar la eficiencia energética de sus edificios. Sin embargo, para optimizar realmente el consumo de energía de un edificio, se requieren datos detallados y precisos acerca de cómo se está utilizando dicha energía.



El programa **EcoXpert**, que se empezó a implantar a finales de 2011, pretende proporcionar a las empresas adheridas las herramientas necesarias, tanto a nivel de formación como de coaching, para que estén a la vanguardia de las soluciones con más futuro.



<http://ecoxpert.go2se.com/es>



Manantia Eco Business Centre: negocios en un oasis de eficiencia energética

Manantia Eco Business Centre se convierte en el primer centro empresarial de Granada con calificación energética A+.

Manantia Eco Business Centre ofrece el entorno de trabajo ideal para la generación de sinergias entre empresas que compartan un compromiso con la innovación, la eficiencia energética y la sostenibilidad y que busquen una imagen profesional acorde a su filosofía.

Necesidades del proyecto

Ubicado en el Parque Empresarial del Cortijo del Conde de Granada, en él se han implementado soluciones pasivas y activas de eficiencia energética que lo han llevado a convertirse, a día de hoy, en el edificio más vanguardista y sostenible de Granada.

- Sus instalaciones han sido concebidas para que hacer negocios sea más fácil, eficiente y agradable:
- Iluminación natural en todas las áreas del edificio
- Calefacción por suelo radiante
- Climatización pasiva orientada al confort
- Sistema de reciclaje de agua
- Acceso a internet de alta velocidad
- Soluciones integradas de seguridad contra intrusión e incendios y videovigilancia
- Supervisión y control centralizado de todas las instalaciones

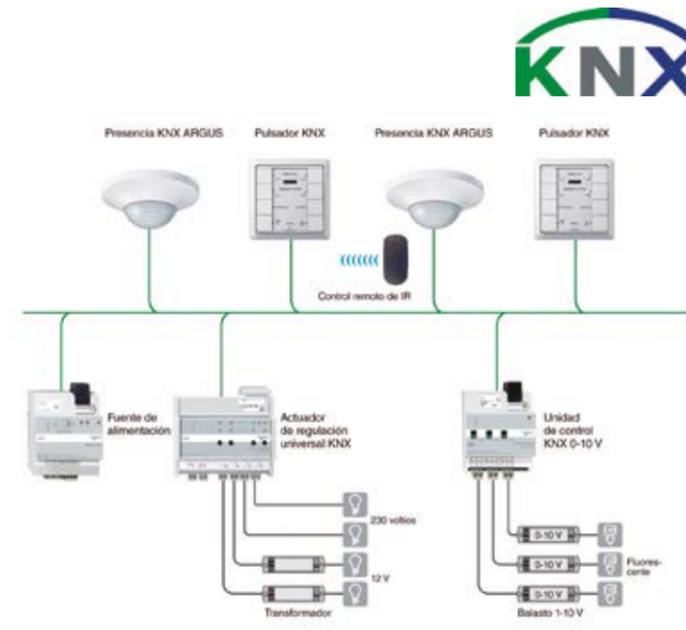


Metayllón Energy Experts es una empresa fundada en Granada en 1977. Si bien en sus orígenes se dedicó a la ejecución de instalaciones eléctricas y de telecomunicaciones, hoy en día se ha convertido en una ingeniería especializada en el diseño e implantación de soluciones de eficiencia energética. Como tal posee, entre otras, la certificación EcoXpert y ha sido acreditada por Schneider Electric para la implementación de la tecnología KNX, estándar abierto para la gestión eficiente de la energía.

Montajes Eléctricos Ayllón

Edificio Manantia c/ Acequia del Corón, 2
Parque Empresarial Cortijo del Conde, 18015 Granada
T. 958 20 59 62

www.ayllonic.com



La solución

El diseño del sistema de control debía dar respuesta a las siguientes necesidades:

- Minimizar pérdidas de eficiencia energética debidas al uso inadecuado del edificio por parte de los usuarios
- Maximizar las condiciones naturales favorables de luz, temperatura...
- Permitir el control no automático cuando sea necesario
- Obtener datos en tiempo real del consumo energético de las distintas instalaciones

Sobre las instalaciones de iluminación, climatización y seguridad, intrínsecamente eficientes, se ha implementado un sistema de regulación y control integrado a través de KNX, que -mediante detectores de presencia y luminosidad- envía información a los actuadores que regulan su funcionamiento, ofreciendo una integración perfecta para la automatización de todas las instalaciones del edificio que garantiza el máximo aprovechamiento de las medidas de eficiencia energética aplicadas en su construcción.



43%

de reducción de consumo

¡Beneficios obtenidos!

En los primeros meses de puesta en marcha del edificio y, a pesar de que aún no se han alcanzado los parámetros óptimos de funcionamiento de las instalaciones, se han contabilizado una reducción del consumo energético por metro cuadrado (respecto a las estadísticas anteriores de las empresas instaladas) de un 43%.

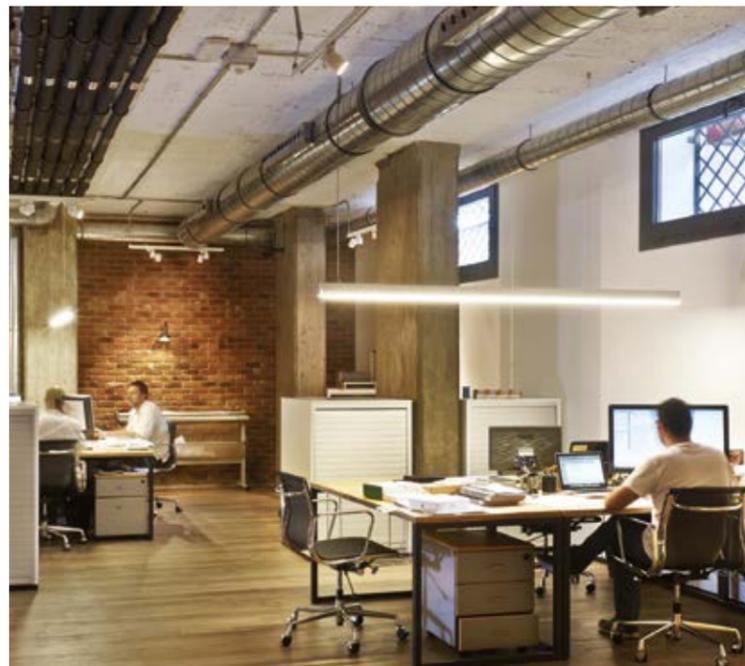
Esto se ha conseguido, además, manteniendo los máximos estándares de confort y satisfacción de los usuarios del edificio.



PROINSERMANT Smart Office, esencia EcoXpert



La firma de ingeniería e instalación técnica PROINSERMANT transforma su sede en un showroom técnico completamente funcional y eficiente.



PROINSERMANT llevó a cabo la **renovación de su oficina en Marbella**, contando para ello con las últimas tecnologías de medición, control y regulación, **enfocadas a obtener mejoras en la eficiencia energética y la experiencia de usuario**, tanto en el disfrute y aprovechamiento del recinto, como en su interacción con el sistema de control.

Necesidades del proyecto

El carácter doble de este proyecto, oficina central y showroom, exigía combinar las necesidades de diversos puestos laborales con el aspecto ilustrativo y tecnológicamente divulgativo que se pretendía para el showroom.

La oficina consta de dos plantas, administrativa a nivel de calle y técnica en planta semi sótano, ambas con ambientes marcadamente diferenciados y con distintos requisitos en términos de: iluminación funcional y decorativa, clima y renovación de aire, distribución digital de audio y video multiroom, salas de reuniones...

Todas las instalaciones, cableados, bandejas de distribución, etc., han sido diseñadas y ejecutadas, "al descubierto" siguiendo los estándares de calidad PROINSERMANT, de manera que están disponibles a la vista de cualquier visitante, cliente o prescriptor potencial de la compañía.



PROINSERMANT

INGENIERÍA DEL CONFORT

Celebramos casi cuatro décadas marcadas por nuestra vocación de servicio, dedicación y respeto al medio ambiente, reflejadas en la alta calidad de los resultados obtenidos y en la satisfacción de nuestros clientes. Nuestros servicios abarcan desde la consultoría, el diseño, proyecto de ejecución e instalación en obra, hasta un servicio posventa dinámico y personalizado, exclusivo para clientes PROINSERMANT. Una apuesta segura por la calidad y la responsabilidad a todos los niveles.

Proinsermant

C/ Pablo Casals, 16
29602 Marbella
T. 952 775 549
www.proinsermant.com

La solución

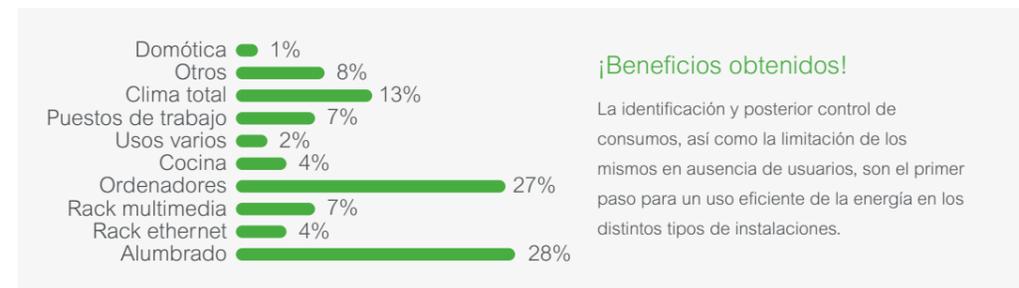
Los despachos y salas de reuniones disponen de sensores de presencia con regulación constante de luminosidad, así como teclados multifunción y termostatos KNX.

Todos los usuarios de la oficina disponen del control de iluminación, climatización, persianas, videoportero y música con un solo click en sus ordenadores.



Para conseguir los objetivos del proyecto se ha realizado una gestión inteligente del cuadro eléctrico y medición de energía con Smart Panel, control de instalaciones y sala de máquinas mediante KNX, regulación constante de luminosidad en despachos y salas de reuniones con sistema DALI y orientación de lamas en persianas, control de ventilación mediante sondas de calidad de aire, control unificado de climatización y suelo radiante en termostatos KNX, sistema de seguridad y control de accesos integrado en KNX, eliminación de consumos "stand-by" durante la ausencia de actividad, distribución multiroom de audio y video digital.

Todo lo anterior, de cara a una fácil y amena experiencia de usuario, se encuentra integrado en un sencillo e intuitivo interfaz de control disponible en varios iPad® y puestos de trabajo dentro de las oficinas.





Residencial

Casos de éxito Red EcoXpert

Calidad de vida, ahorro, seguridad, comunicación, confort, etc., son ejemplos de palabras que asociamos a nuestro hogar. Los sistemas de Schneider Electric están diseñados para satisfacer esas necesidades en cualquier tipo de proyecto residencial.

Cada persona es única y posee diferentes necesidades a lo largo de los años. Para satisfacer sus requisitos, Schneider Electric dispone de las soluciones más avanzadas en tecnología e interoperabilidad, totalmente adaptadas a los usuarios.

Ofrecemos funciones avanzadas que ayudan a ahorrar energía con el sistema estándar KNX, capaz de comunicarse con el resto de elementos eléctricos y electrónicos del hogar.



El programa **EcoXpert**, que se empezó a implantar a finales de 2011, pretende proporcionar a las empresas adheridas las herramientas necesarias, tanto a nivel de formación como de coaching, para que estén a la vanguardia de las soluciones con más futuro.



<http://ecoxpert.go2se.com/es>



42 viviendas con certificación LEED Oro

La promoción **42 viviendas de L'Hospitalet** se ha convertido en primer edificio residencial en España en obtener la certificación **LEED Oro**

Una promoción de 42 viviendas se ha convertido en el primer bloque de pisos en España en obtener la certificación **LEED Oro**. Las certificaciones **LEED** (Leadership In Energy In Environmental Design) constituyen un sistema a escala mundial de certificación de edificios sostenibles desarrollado por US Green Building Council.



ADR Ingeniería, empresa adherida a la red **EcoXpert** de **Schneider Electric** ha sido la responsable de implementar una solución basada en una estudiada mejora de los materiales arquitectónicos utilizados, el desarrollo de instalaciones eficientes y un sistema de control de consumos para esta promoción de la mano de **TR Corporación Inmobiliaria**.

Esta promotora es una empresa que, con más de 25 Años de experiencia en el mercado inmobiliario, en su trayectoria ha gestionado más de 2.600 Viviendas tanto en ámbito residencial privado, vivienda concertada y protección oficial.

ADR Ingeniería

Calle Sant Gervasi de Cassoles 84, Esc. A, 1º, 1º
08022 Barcelona
T. 934 340 536
www.adr-web.com

Necesidades del proyecto

El proyecto de promoción de **42 viviendas** de 2, 3 y 4 dormitorios en la nueva Gran Vía de L'Hospitalet de Llobregat requería poder ofrecer unos pisos con una alta calificación de eficiencia energética y con un toque especial en confort y sostenibilidad.

Para el proyecto inicial era muy importante conseguir la certificación **clase A** en Eficiencia Energética y, de este modo conseguir una certificación **LEED oro**, donde a partir de cuatro niveles de certificación (LEED Certified, Plata, Oro y Platinum) se evalúa la sostenibilidad del edificio valorando la incorporación al proyecto de construcción de un conjunto de aspectos relacionados con la eficiencia energética, el uso de energías alternativas, la eficiencia del consumo de agua o la selección de materiales.



La solución

La solución pasa por realizar una estudiada mejora en materiales arquitectónicos, instalaciones más eficientes, y realizar unos buenos sistemas de control de consumos tanto en los espacios comunes como en el interior de cada vivienda.

- 1. Las instalaciones comunes del edificio:** Control en iluminación, producción de agua caliente sanitaria y clima, en la que se busca la máxima eficiencia energética y la máxima sostenibilidad. La instalación de los ascensores también aporta energía alternativa, cuando suben consumen pero cuando bajan generan electricidad.
- 2. Las instalaciones propias de cada vivienda:** se actúa en confort, control y supervisión, control de calidad del aire, CO2, humedad relativa, control total de la vivienda a través de dispositivos móviles.

Se centralizan la supervisión de las instalaciones comunes y de los consumos individuales de cada vivienda para poder mostrar a los inquilinos el consumo generado. La supervisión se centraliza en una **EGX300** de la que cuelgan 12 centrales de medida: 6 **PM700** que controlan la producción del clima Daikin y 6 **PM710** que controlan el cuadro de calderas, zonas comunes, parking, ascensores, micro-generación y clima global.



20%

de ahorro energético

¡Beneficios obtenidos!

El ahorro energético es el principal argumento de la domótica para el sector residencial, por lo que los beneficios del cliente se basan en unos servicios centralizados que consiguen la certificación energética GREEN Buildings LEED ORO (pendiente Platinum) siendo el primer edificio de pisos que adquiere esta certificación y un reconocimiento por parte de La Generalitat. Ofrece un 20% menos de consumo al integrar la domótica en todo el edificio y en cada piso, mientras mantiene también un alto grado de confort gracias a la Inmótica.



Alternativa Energética es una empresa adherida a la red EcoXpert de Schneider Electric, especializada en la realización de proyectos llave en mano de sistemas de generación de energía eléctrica con fuentes alternativas.

Para poder llevarlo a cabo, Schneider Electric y el EcoXpert Alternativa Energética diseñaron una completa solución de energía verde que abarcaba la climatización, la gestión de aguas grises y pluviales, el control y la gestión y el sistema fotovoltaico.

Alternativa Energética

Rotonda de Versalles, 104,
28514, Eurovillas (Madrid)
T. 91 873.46.47

www.altener.es

Casa Martina, el primer hogar autosuficiente de la Comunidad de Madrid

Casa Martina un hogar autosuficiente, que no utiliza la energía de la red ni combustibles fósiles, sino que basa todo su consumo en la producción propia de energía a través de fuentes de energía renovables.

Para poder llevarlo a cabo, **Schneider Electric** diseñó una completa solución de energía verde que abarcaba la climatización, la gestión de aguas grises y pluviales, el control y la gestión y el sistema fotovoltaico.

Necesidades del proyecto

Casa Martina se ha planificado bajo los principios de construcción de edificios de consumo energético casi nulo. El objetivo ha sido minimizar la dependencia de la casa respecto a la red.

Es una muestra clara de las energías alternativas que nuestro sistema nos brinda y debemos aprovechar!



La solución

La tecnología empleada es KNX, estándar de comunicación en los sistemas de automatización y control, gracias al cual se garantiza que en el futuro los edificios municipales puedan ser interconectados creando una Smart City, que hará posible que todas las infraestructuras de la población se gestionen energéticamente, reduciendo notablemente la huella de carbono.

Orientación hacia el sur, instalando todas las entradas principales de luz en esta para conseguir un aporte solar pasivo.

Sistemas de climatización que aporta tanto calor como frío y renueva el aire de la vivienda sin que sea necesario abrir las ventanas, lo que reduce considerablemente las pérdidas de energía. Además, el aire de extracción se obtiene de lugares en los que el calor no se utiliza, como por ejemplo la parte trasera del

frigorífico. La impulsión del aire se realiza en las cristaleras principales y en el interior de las puertas, creando cortinas de aire que reducen la entrada de temperatura no deseada desde el exterior.

La energía solar térmica carga la acumulación para que se puedan empezar a calentar los circuitos de suelo radiante de la vivienda con el aporte solar, generar agua caliente sanitaria y climatizar la piscina interior en el momento en que no sea suficiente con la renovación de aire.

Bomba de calor geotérmica que toma la energía del suelo. En los días más calurosos ayudará al sistema de renovación de aire a conseguir la temperatura de confort deseada distribuyendo frío por los circuitos de suelo radiante. Por su parte, en los meses más fríos, será la fuente principal de calor, apoyada en los días soleados por los colectores.

Red de recogida de aguas pluviales y grises. Las aguas grises e recogen de las duchas, los lavabos y la bañera y, junto con el aprovechamiento de las aguas pluviales, se destinan a las cisternas de los inodoros, a la limpieza en general y riego.

Dispositivos de control, de gestión y eficiencia energética, sensores de presencia, de iluminación y de temperatura y otros sistemas de control instalados en tecnología KNX. Los puntos de luz, que en un 95% cuentan con tecnología LED.

Solución fotovoltaica capaz de generar la suficiente electricidad como para cubrir las necesidades básicas del hogar! el ahorro energético en el consumo eléctrico, fundamentada en el aprovechamiento de la luz natural en los espacios de trabajo. Para ello se ha instalado un sistema compuesto por detectores de presencia que además de encender o apagar el sistema de iluminación de las diferentes dependencias en función de la ocupación, miden constantemente el nivel de iluminación natural existente, adecuando la aportación de iluminación artificial a los valores óptimos de trabajo. De esta manera el sistema de iluminación está muy pocas veces funcionando al 100 % del consumo nominal, únicamente cuando la iluminación natural es nula. LA solución se completa con un sistema de control y supervisión general, desde el cual es posible visualizar y configurar todas las instalaciones, y de medidores de consumo energéticos.

¿Qué más se puede pedir?

¡Beneficios obtenidos!

Casa Martina es un hogar autosuficiente, que no utiliza la energía de la red ni combustibles fósiles, sino que basa todo su consumo en la producción propia de energía a través de fuentes de energía renovables!!!

Esta solución ha permitido reducir casi al 100% la dependencia de la casa respecto a la red de suministro eléctrico...



Industria

Casos de éxito Red EcoXpert

El Internet de las Cosas (IoT) Industrial va a transformar empresas y países ya que significa una nueva era de crecimiento económico y competitividad. En Schneider Electric vemos un futuro en la conexión de las personas, los datos y las máquinas inteligentes, mejorando notablemente la productividad, la eficiencia y el funcionamiento de las industrias.

Las facturas energéticas de una fábrica o almacén comprenden los costes relativos a los servicios de construcción y también los costes asociados a la producción. La eficiencia energética se puede mejorar en estos espacios mediante la mejora de elementos como equipos de iluminación, calefacción, refrigeración, ventilación y la los equipos de oficina. Los EcoXpert pueden ayudarte a mejorar la eficiencia en estas áreas de consumo de energía y convertir tu edificio en un entorno de trabajo sostenible y energéticamente eficiente.

En una fábrica, hay oportunidades para mejorar la eficiencia en las áreas de sistemas de aire comprimido, bombas, ventiladores y calefacción entre otros. Los EcoXpert son capaces de proporcionar asesoramiento y ofrecer soluciones que pueden mejorar la productividad, reducir los costes de producción, aumentar la fiabilidad y reducir el consumo de energía hasta un 30%.



El programa **EcoXpert**, que se empezó a implantar a finales de 2011, pretende proporcionar a las empresas adheridas las herramientas necesarias, tanto a nivel de formación como de coaching, para que estén a la vanguardia de las soluciones con más futuro.



<http://ecoxpert.go2se.com/es>

Gráficas Varias, primera empresa de etiquetaje que obtiene el registro EMAS



Gráficas Varias, especialistas en etiquetaje autoadhesivo y cola para cava, vinos, licores y alimentación ha dado un nuevo paso hacia la gestión y el control de la energía en sus instalaciones

La empresa catalana está certificada certificados medio-ambientalmente según el registro EMAS, siendo **la primera empresa dedicada al etiquetaje en obtener este registro** (2001).



Necesidades del proyecto

La Dirección de **Gráficas Varias** establece y mantiene al día un sistema para asegurar el cumplimiento y respeto por la política medio ambiental, y lo declara de obligado cumplimiento a todos los niveles de la organización.

En este contexto, y con el objetivo de tener un consumo responsable de la energía, la empresa requería de un sistema de supervisión y control de los consumos energéticos que facilitará la implantación de estrategias de ahorro.

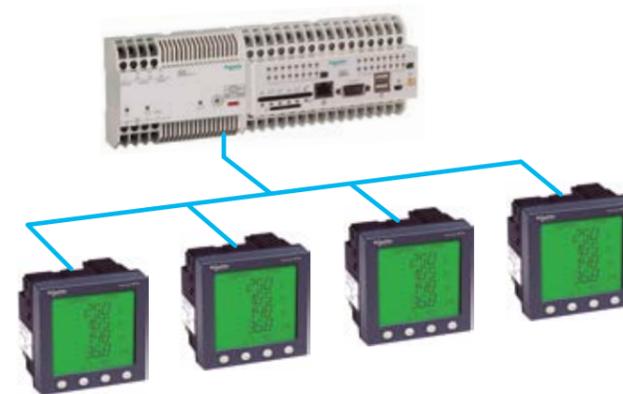
El proyecto precisaba un sistema que integrara la supervisión en tiempo real con alarmas, históricos de datos o gráficos y control de consumo. Al mismo tiempo era necesario que fuese ampliable, flexible y fácilmente consultable.

Instal·lacions Giró S.L., empresa adherida a la red **EcoXpert** de **Schneider Electric** ha sido el encargado de diseñar la solución implantada en **Gráficas Varias**.

La empresa catalana, especialista en servicios integrales para instalaciones eléctricas, automatismos, mantenimiento industrial, instalaciones de agua, gas, calefacción y aire acondicionado se ha convertido en el asesor energético de la empresa, ayudando a la dirección de **Gráficas Varias** a identificar los ahorros energéticos, tomar decisiones en materia de ahorros energéticos y actuar rápidamente a través del envío de alarmas.

La solución

“La implantación de un sistema de monitorización y control para la supervisión de los consumos y nos permite actuar automáticamente en los sistemas de AC evitando excesos y produciendo un ahorro energético. El sistema además permite recibir una serie de mensajes automáticamente vía mail.”, comenta Josep Varias, Director de **Gráficas Varias S.A.**



Se han conectado a **iRIO**, solución de **Schneider Electric** dos centrales de medida **PM710MG** que recogen todos los parámetros eléctricos de dos acometidas.

Con estos datos se elaboran informes mensuales, gráficos y se programan alarmas que proporcionan una información excelente para el consumo eléctrico responsable y la planificación del mantenimiento preventivo.

Al mismo tiempo, **iRIO** está conectado a Ethernet para que la información sea fácilmente consultable desde la propia red de mantenimiento de Gráficas Varias o también remotamente con cualquier dispositivo externo (PC, Tablet o Smartphone).

9%

de ahorro energético

¡Beneficios obtenidos!

Con la solución **iRIO** el cliente consigue ahorros energéticos potenciales a través del consumo responsable proporcionado por la supervisión y las alarmas (evitando consumos irresponsables de noche o en fines de semana y recargos por excesos de reactiva) y con el conocimiento de sus patrones de consumo y control energético (evitando recargos por excesos de potencia, posibilitando la reducción del término de potencia).





Necesidades del proyecto

El crecimiento de **KHEGAL Aeronáutica** conlleva la necesidad de trasladar sus instalaciones a una nueva ubicación con mayor superficie dotada de unas nuevas instalaciones con tecnologías punteras acorde con las necesidades de los delicados procesos de mecanizado que requiere su actividad, apostando por las últimas técnicas de mecanizado (en 5 ejes) mediante CAM y por una continua optimización de las herramientas productivas para aumentar la competitividad y la calidad del producto.

Irulezo se ha encargado de la realización de las instalaciones eléctricas y de telecomunicación de la nueva nave de **KHEGAL Aeronáutica** dotada de elementos de protección y control inteligente que permiten al usuario llevar un control y una supervisión exhaustiva sobre la eficacia y el estado de la instalación eléctrica en todo momento, consiguiendo una optimización de costes y dotando al grupo de una mayor competitividad.

La solución

La concepción de la instalación eléctrica del proyecto integra 3 elementos principales:

- Sistema de protecciones inteligentes basados en la combinación de elementos de potencia con electrónica de control, permitiendo la supervisión de todos los parámetros eléctricos de todas las cargas críticas y del conjunto de la instalación. Concepción de cuadro inteligente o "smart panel"
- Sistemas de supervisión energética integrados en los elementos de potencia que permiten el análisis global y parcial del consumo eléctrico y de otras fuentes de energía.
- Sistema de control y comunicación que permite la implementación de aplicaciones de control y supervisión remota de la instalación.



Khegal Aeronáutica, nueva sede en línea con la eficiencia

KHEGAL Aeronáutica estrena nueva seda adaptada a la última tecnología y a los parámetros actuales de Eficiencia Energética y ahorro energético.

KHEGAL Aeronáutica, empresa joven nacida de la experiencia de personas dedicadas durante años a la ingeniería de procesos y a la fabricación por mecanizado, tiene una clara vocación de dar servicio a los sectores más exigentes, entre ellos principalmente el aeronáutico.

Irulezo

Polígono Industrial Sagasti, 37
20100 Lezo, Gipuzkoa
T. 934 340 536
www.irulezo.com



Irulezo Integrador de Sistemas Eléctricos es una empresa adherida a la red EcoXpert de Schneider Electric.

Con casi 50 años de experiencia en el sector de las instalaciones eléctricas y de telecomunicación, ofrece una amplia gama de soluciones globales personalizadas a las necesidades de cada cliente a través de un importante equipo de ingeniería y la certificación de las principales homologaciones para la realización de instalaciones de Sistemas Inteligentes, Eficiencia Energética, Monitorización, Control y Energías Renovables.

Ahorro energético continuo y sostenible

¡Beneficios obtenidos!

Conocimiento de curvas de consumo de las diferentes fuentes de energía que permite la obtención de información crucial para la optimización de su uso.

Proporciona datos importantes sobre el estado de las protecciones, número de maniobras, registro de incidencias que permiten la implementación de programas de mantenimiento preventivo con la consiguiente optimización de los procesos productivos.

Además aporta interactividad con la propia instalación, con la programación de las alarmas y alertas en caso de evoluciones anormales de los parámetros supervisados.



EDAR Murcia inaugura nueva planta de tratamiento de aguas residuales

La empresa Municipal de **Aguas de Murcia** ha implementado en su planta de depuración de aguas urbanas un nuevo sistema de cogeneración de energía.

EDAR Murcia da un paso adelante hacia la ingeniería eficiente, gracias al control y a la automatización de los nuevos procesos instalados en su planta. Así pues, el centro apuesta claramente por el medio ambiente y el ahorro energético.



Necesidades del proyecto

La principal necesidad del proyecto es la de reducir la huella de carbono, una parte fundamental en los procesos de depuración de aguas residuales.

El proyecto constaba en instalar una central de cogeneración de 1MW con dos generadores de 500 KW en paralelo, un sistema de desulfuración del biogás generado en la EDAR y un sistema de purificación y deshumidificación del mismo. Este sistema debía funcionar durante las 24 horas del día, adaptando su generación a las necesidades de la EDAR de tal modo que siempre se evitase el inyectar energía a la red eléctrica pública, con lo que el aprovechamiento de la energía generada es del 100%.

La instalación ofrece la automatización de un sistema de cogeneración de energía a partir del biogás que se produce en el proceso de digestión de fangos de la propia plantas de EDAR Murcia Este.



Proasistech es una empresa de base tecnológica adherida a la red EcoXpert de Schneider Electric

Ubicada en el Centro Europeo de Empresas e Innovación de Murcia y formada por emprendedores de la región murciana con amplia experiencia en proyectos y soluciones tecnológicas tanto para obra pública, obra privada y diferentes sectores de la industria, es especialista en dar soluciones integrales para conseguir ingeniería eficiente, control de energético y optimización de procesos y sistemas como base para reducir la huella de carbono, en pro del medio ambiente.

Proasistech

Edificio CEEIM, Campus Univ. Espinardo s/n,
30100 Murcia
T. 868 918 668

www.proasistech.com



La solución

El sistema está formado por una red de fibra óptica que conecta el sistema de cogeneración con el centro de transformación donde se encuentran las celdas de transferencia de energía, y el centro de control de la EDAR.

Para el control del sistema de cogeneración se ha implementado un PLC **Schneider Eléctric M340** con conectividad Ethernet y un PRM (Maestro Profibus Remoto) el cual se encarga de leer toda la información y parámetros del equipo de desulfuración y análisis de biogás.

En el centro de transformación se ha instalado un PLC **Twido** que se encarga de gestionar el diferencial entre la energía consumida de red y la energía generada con el fin de evitar posibles inyecciones de energía a la red de IBERDROLA.

La información y control de los motores de cogeneración, así como la información del centro de transformación, se gestiona a través de protocolo ModBus TCP mediante IOScanning. Así pues, a través de los dos buses anteriormente citados, toda la información pasa al sistema de control y monitorización ubicado en la sala de control y en el que se ha diseñado un **SCADA** bajo la plataforma **Vijeo Citect 7.2**.

100%

aprovechamiento de combustible cogenerado

¡Beneficios obtenidos!

La solución implementada para llevar a cabo una gestión eficiente de la instalación ya está consiguiendo importantes ahorros energéticos y económicos

Además de suponer un claro beneficio para el medioambiente, permite reducir de manera extraordinaria las emisiones contaminantes de la planta.



La Confederación Hidrográfica del Segura apuesta por la automatización

La Confederación Hidrográfica del Segura inaugura un nuevo sistema de cogeneración en la depuradora Murcia-Este que permitirá a la planta un gran ahorro de consumo eléctrico.

La depuradora municipal Murcia-Este, ubicada en la pedanía de Rincón del Gallego, trata unos 40 hectómetros cúbicos al año de agua y produce unos 3 hectómetros cúbicos normales de biogás, lo que puede suponer en términos de energía 15 gigavatios hora anuales. De ellos, un 70 por ciento puede recuperarse para la producción de energía eléctrica y calorífica en proporciones similares.

Necesidades del proyecto

Mejorar el medio ambiente es una parte fundamental en la reutilización de los recursos hídricos.

La principal necesidad del cliente se basaba en optimizar el consumo energético de los tres grupos de electrobombas de 560 KW y adecuar su funcionamiento en función de la tarifa eléctrica contratada, de tal modo que, además de que el bombeo fuera eficiente en su funcionamiento,

el coste energético de la explotación del mismo se viese minimizado al máximo.

La instalación ofrece la automatización de la recirculación de caudales.



Proasistech

Edificio CEEIM, Campus Univ. Espinardo s/n,
30100 Murcia
T. 868 918 668

www.proasistech.com

Proasistech es una empresa de base tecnológica adherida a la red EcoXpert de Schneider Electric

Ubicada en el Centro Europeo de Empresas e Innovación de Murcia y formada por emprendedores de la región murciana con amplia experiencia en proyectos y soluciones tecnológicas tanto para obra pública, obra privada y diferentes sectores de la industria, es especialista en dar soluciones integrales para conseguir ingeniería eficiente, control de energético y optimización de procesos y sistemas como base para reducir la huella de carbono, en pro del medio ambiente.



La solución

Implementación de la automatización de bombeo de circulación de caudales para el aprovechamiento de los gases procedentes de los lodos.

Para la automatización del bombeo de circulación de caudales se han utilizado las siguientes soluciones:

- **Instalación del PLC Schneider Electric M340 con conectividad Ethernet:**
- Control y supervisión de los variadores de velocidad de bombeo a través del protocolo ModBus TCP mediante IOScannign
- Control del grupo electrógeno de emergencia para servicios auxiliares de 400 V, del cuadro de control, del PLC del sistema de inflado de la presa de aspiración y de la instrumentación de caudales y nivel con el protocolo ModBus RTU en modo maestro
- **Instalación de unidades Micrologic 7.0 en interruptores automáticos y centrales de medida PM710:**
- Supervisión de la calidad y eficacia adecuada a los periodos tarifarios
- **Instalación del Sistema de Control y motorización:**
- IPC Magelis de 15 pulgadas
- SCADA bajo plataforma Vijeo Citect 7.2
- Gestión del funcionamiento ordinario, consignas alarmas, historicos de datos, gestión de bases de datos, programas horarios de funcionamiento
- Control del consumo energético de Micrologic 7.0 y centrales de medida PM710



40%

de ahorro en consumo energético

¡Beneficios obtenidos!

Mediante el aprovechamiento de los gases procedentes de los lodos, la planta obtiene un gran ahorro de consumo eléctrico.

El volumen de energía producido puede incorporarse a la red eléctrica de suministro urbano y puede satisfacer el consumo de 2.000 viviendas.



Instal·lacions Giró SL, empresa adherida a la red **EcoXpert de Schneider Electric** ha sido el encargado de diseñar la solución implantada en **Freixenet**.

La empresa catalana, especialista en servicios integrales para instalaciones eléctricas, automatismos, mantenimiento industrial, instalaciones de agua, gas, calefacción y aire acondicionado se ha convertido en el asesor energético de la empresa, ayudando a la dirección de Freixenet a identificar los ahorros energéticos, tomar decisiones en materia de ahorros energéticos y sostenibilidad medioambiental.

Instal·lacions Giró, S.L.
c/ d'Holanda, 19, Pol. Ind. Can Ferrer 2
08770 Sant Sadurn d'Anoia, Barcelona
T. 938 91 20 53
www.habitatprojects.com

El ahorro medido en burbujas... Freixenet!

Freixenet, líder mundial en elaboración de cava, muestra de nuevo su compromiso con el medioambiente implantando un sistema de supervisión de la energía eléctrica de sus instalaciones. En los últimos cuatro años la empresa ha conseguido reducir los de energía eléctrica en un 7,9% gracias a la solución diseñada por Instal·lacions Giró, empresa adherida a la Red EcoXpert de Schneider Electric

Una de las claves que han reforzado el crecimiento y competitividad de **Freixenet** reside en su compromiso con el medio ambiente. En el año 1999, **Freixenet** se convirtió en la primera empresa de cava en conseguir el certificado de gestión medioambiental ISO 14001 y años más tarde ha sido pionera en el cálculo de la huella de carbono de la organización mediante la norma ISO 14064-1. **Freixenet** ha implantado sistemas de mejora en sus procesos productivos y junto con las actividades de innovación practicadas en las operaciones, ha conseguido reducir en los últimos años la generación de residuos industriales (52%), los consumos de agua (35%) y el consumo de energía eléctrica (7,9%).



Necesidades del proyecto

La empresa EcoXpert, clave en el desarrollo del sistema.

El proyecto requería un sistema que integrara la supervisión en tiempo real con alarmas, históricos de datos o gráficos y control de consumo. Al mismo tiempo era necesario que fuese ampliable, flexible y fácilmente consultable.



La solución

“Ser una empresa EcoXpert nos permite ofrecer a nuestros clientes soluciones para supervisar y reducir los consumos energéticos con la garantía y el respaldo de una empresa líder en gestión de la energía como **Schneider Electric**”, afirma Daniel Giró, Director Técnico de Instal·lacions Giró.

El sistema de gestión desarrollado por Instal·lacions Giró integra más de 30 elementos de medida sectorizados, con un equipo analizador de redes ION7650 para el transformador de media tensión y centrales de medida PM820 y PM710 para cada una de las tres estaciones transformadoras y secciones importantes, todos ellos encargados de entregar las variables eléctricas al sistema que permite

la comunicación entre cada medidor y la unidad concentradora de datos con pasarelas EGX100.

Estos datos son visualizados a través de un único sistema de información gracias al software de Supervisión ION Enterprise, desarrollado por Schneider Electric. De esta manera, es posible abordar cualquier incidencia en la instalación de forma inmediata y tener un control global de los consumos energéticos desde un único punto



7,9%

de ahorro en consumo energético

¡Beneficios obtenidos!

Desde la implantación de este innovador sistema, Freixenet ha podido efectuar mejoras en la gestión de la energía que le ha llevado en términos agregados a obtener una reducción del 7,9% de energía eléctrica por unidad elaborada en el periodo 2009-2012. El nuevo sistema de supervisión ha contribuido substancialmente a evidenciar objetivamente dichas mejoras, siendo destacable la ayuda que presta en la detección de desajustes del consumo eléctrico relacionados con averías de equipos.

Fitoplancton Marino incrementa la producción con mayor eficiencia energética

Fitoplancton Marino S.L. con planta industrial en El Puerto de Santa María en Cádiz es la primera empresa a nivel mundial en obtener la acreditación Novel Food para la comercialización alimentaria de micro algas.



La solución

La tecnología actual usada para la recirculación de cultivos mediante bombas hidráulicas de accionamiento eléctrico, ha sido sustituida por un sistema revolucionario de recirculación desarrollado por Fitoplancton basado en el efecto Venturi con el uso de aire a baja presión, logrando los mismos resultados de recirculación en los cultivos con una disminución del 50% en la energía consumida por el sistema



Fitoplancton Marino ha implementado un nuevo control industrial, basados en un sistema escada, con autómatas, apartamentos y envolventes 100 % Schneider Electric, que ha permitido triplicar su producción y mejorar la eficiencia energética en sus instalaciones

Necesidades del proyecto

La creciente demanda mundial de microalgas por sus magníficas cualidades en campos tan dispares como la acuicultura, acuorología, cosmética e incluso la alimentación humana ha motivado la necesidad de crecimiento de la empresa Fitoplancton Marino, un innovador sistema de producción basado en la recirculación de los cultivos creado por el departamento de I+D+i de Fitoplancton ha logrado triplicar la producción con un ahorro del 50% de energía.

La exigencia de los distintos departamentos de Fitoplancton Marino ha marcado un proyecto que ha requerido de un control preciso y fiable de todos los parámetros de producción, así como la configuración de cientos de alarmas que permiten en todo momento intervenir en el cultivo para otorgar al producto final los mayores estándares de calidad conocidos y así reconocidos a nivel mundial por los mejores laboratorios de cosméticas y la industria alimenticia.



Electromecánica, empresa instaladora eléctrica y de telecomunicación ofrece sus servicios desde hace 20 años aportando a sus clientes vocación de servicio y trabajos de valor añadido en áreas especialistas como la automatización industrial, cableados estructurados, fibra óptica, telefonía, control de edificios, energías renovables, todo ello se realiza con un compromiso certificado bajo las normas ISO 9000, 14000, 18000 no solo con la calidad en la ejecución de sus trabajos también en la realización de los mismo bajo el mas estricto respeto a nuestro medio ambiente por pura convicción generando en toda la organización cultura preventiva en riesgos laborales que nos permite estar especialmente orgullosos de los bajos índices de accidentabilidad en nuestra empresa.

Electromecánica Cádiz
Calle San Martín del Tesorillo, 5
11011 Cádiz
T. 956 07 16 53
www.edmcadiz.es

50%

de ahorro energético

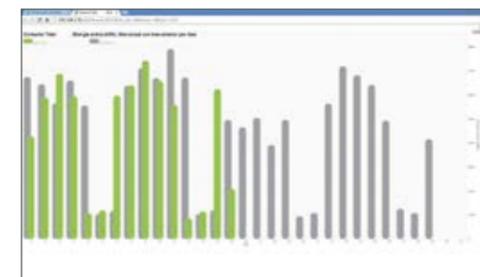
¡Beneficios obtenidos!

La implementación desarrollada sitúa a Fitoplancton Marino como líder mundial en la producción de microalgas para consumo humano, siendo la primera en obtener la acreditación Novel Food, logrando ser un referente en cosmética y acuorología. La inquietud y el talento de este equipo de científicos auguran un futuro de éxitos personales y profesionales.

Tan ambicioso proyecto ha sido llevado a cabo por nuestra empresa Ecoexpert, "Electromecánica" ubicada en Cádiz, los elevados requisitos de fiabilidad y seguridad del proyecto llevaron a Electromecánica a contar desde un primer momento con materiales de Schneider Electric, desde el mismo momento de su implementación y puesta en marcha se han logrado los objetivos de mayor producción y menor consumo energético que sin duda es un éxito del departamento de I+D+i de Fitoplancton en la investigación de nuevos sistemas de producción, con la seguridad y fiabilidad que sus procesos industriales están en manos de Schneider Electric.

La limitación de superficie de producción en la actual planta industrial y las necesidad de disminuir los costes han llevado con éxito al departamento de I+D+i de Fitoplancton a lograr un nuevo sistema productivo que con la ayuda de Electromecánica y Schneider Electric ha logrado triplicar la producción disminuyendo el consumo energético en un 50 % sobre el anterior sistema.

Eficiencia energética en la planta de envasado Alinter en Navarra



La solución

Para llevar a cabo esta solución se integran 3 protocolos diferentes en un único sistema. Modbus para los sistemas de monitorización energética, una parte Modbus - KNX para la gestión de alarmas técnicas y KNX para el sistema de automatización del alumbrado y TCP/IP para permitir el acceso remoto al sistema de forma fácil e intuitiva a través de una interfaz gráfica, residente en una pasarela multiprotocolo con servidor web integrado, realizada totalmente a la medida del usuario.

Mediante esta solución actuamos sobre los 2 tipos existentes de Eficiencia Energética:

- Eficiencia energética PASIVA: sistema de monitorización energética. Mediante centrales de media en las salidas del CGBT a las diversas secciones, accesibles al usuario mediante interfaz implementada en webserver TCP/IP de uso intuitivo y con generación automática de informes que el usuario final recibe vía email de forma periódica para su posterior análisis.
- Eficiencia energética ACTIVA: mediante la implantación del sistema KNX de automatización del alumbrado y el sistema híbrido Modbus-KNX para la gestión de alarmas técnicas. El sistema de alarmas usa un modulo Smartlink E/S para la monitorización de las diferentes señales críticas y en caso de avería se produce una alarma sonora y luminosa realizada mediante módulos KNX. El alumbrado se regula y controla a través de diferentes sensores (de iluminación, de presencia,...) y actuadores (binarios, de interfaz de pulsadores, de regulación 0-10V) en función del horario, la luminosidad o la ocupación. Por otra parte, este sistema dada su escalabilidad permite al usuario introducir futuras automatizaciones de forma sencilla en otros campos de la instalación de forma que se continúe el ciclo de mejora de la EE.

30%

de ahorro energético

¡Beneficios obtenidos!

Los sistemas de monitorización permiten el conocimiento completo del consumo energético, calidad de la señal, etc. posibilitando la optimización del uso que se hace de la instalación eléctrica permitiendo establecer ejes de mejora y verificar la eficacia de las medidas tomadas. Mediante la instalación de un sistema de automatización KNX se reduce el consumo energético evitando despilfarros por el uso innecesario del alumbrado. Al disponer de un sistema de detección y gestión de alarmas se evitan pérdidas al cliente por paros en el proceso productivo detectando averías antes de que sucedan. Además el usuario conoce en todo momento el estado de su instalación aún cuando no se encuentra en ella gracias al acceso remoto. El ahorro obtenido permite la inversión en mejora



IRULEZO S.L. empresa EcoXpert desde 2011, es una empresa situada en Guipúzcoa con 50 años de trayectoria profesional. Apostamos por la eficiencia energética y por la disminución del impacto medioambiental de las instalaciones eléctricas, realizando instalaciones inteligentes y ajustadas a las necesidades de cada cliente. Trabajamos en diversos campos: Asistencia Técnica, mantenimiento correctivo y preventivo, estudios de ahorro energético, optimización y mejora de la eficiencia de las instalaciones eléctricas y automatización de instalaciones.

Disponemos de un departamento técnico de desarrollo con alta capacitación, cualificación, conocimiento de requisitos legales y experiencia, que propone soluciones técnicamente avanzadas.

Irulezo

Polígono Industrial Sagasti, 37
20100 Lezo, Gipuzkoa
T. 934 340 536

www.irulezo.com

La planta de envasado de producto alimenticio de **Alinter** en Funes (Navarra) apuesta por la eficiencia energética y la automatización.

ALINTER S.A.U. ha implantado una solución de integración de un sistema monitorización energética, gestión de las alarmas técnicas y control automático del alumbrado en su nueva planta de envasado de producto alimenticio. Todo ello con posibilidad de acceso remoto a través de la red.

Necesidades del proyecto

La empresa ALINTER tenía la necesidad de que en su nueva planta se pudiera realizar una imputación de costes por secciones principales, así como conocer en qué forma consume su instalación a fin de encontrar posibles oportunidades de mejora de la eficiencia energética.

Además esta fábrica posee diferentes instalaciones como una caldera de biomasa, un sistema de esterilización, un transformador AT/BT propio, etc. Instalaciones fundamentales para la producción, por lo que desde IRULEZO se le planteó implantar un sistema de control de alarmas técnicas para evitar paradas las instalaciones más críticas para la producción.

Dado que la iluminación estaba proyectada con campanas de descarga IRULEZO propuso al cliente instalar un sistema de automatización del alumbrado mediante KNX con diferentes controles de encendido y apagado dependiendo del uso del área en cuestión (en función de la aportación luminica natural, en función de la presencia de personas y encendidos temporizados). A fin de optimizar el uso del mismo y conseguir ahorro energético. También se aconsejó la posibilidad de acceder al sistema de forma tanto local como remota a través de un interfaz gráfico. Solución que fue acogida de buen grado por el cliente.



Control y gestión energética con KNX en SUELCO

REYSE Automatización realiza la programación e integración de la nueva delegación en Córdoba de SUELCO.

Suministros Eléctricos Coto (SUELCO) es una empresa dedicada al almacenamiento y distribución de material eléctrico e industrial con presencia en varias provincias de Andalucía. En el año 2015 deciden abrir su primera delegación de la provincia de Córdoba utilizando la última tecnología para el control y gestión de la energía



Necesidades del proyecto

Desde el inicio de la obra, la dirección de SUELCO, decidió apostar por la innovación y tecnología más avanzada para conseguir la mayor eficiencia energética y confort para sus usuarios. Para ello, y tras explicar a la propiedad las bondades del protocolo KNX, éste fue el elegido para el control y gestión de las instalaciones.

De esta manera, la nueva delegación de SUELCO se convierte en la más avanzada tecnológicamente de las que ya previamente disponía, y pasa a ser un referente en la provincia de Córdoba.

REYSE, Automatización

Polígono Industrial "Las Quemadas"
C/ Diego Galvan, Parc.: 253-B; 14014 - Córdoba
T. 857 891 013

www.reyse-automatizacion.com

Demo video: <https://youtu.be/aEbiRaMqXKI>

La solución

El encendido y apagado de la iluminación, la visualización de los distintos parámetros eléctricos, el control de los puestos de trabajo, la regulación de la iluminación y la selección de escenas, entre otros, se gestiona a través de un HomeLynk, un servidor web de Schneider Electric con comunicación KNX. Los sensores de presencia con regulación constante, actuadores binarios y regulables, y un smartpanel con SmartLink se encargan del control y la gestión de la instalación.



Las principales necesidades de esta instalación fueron:

- Regulación independiente y automática de la iluminación en los pasillos del almacén.
- Control individualizado de despachos y puestos de trabajo tanto de iluminación como tomas de corriente.
- Creación de escenas para el alumbrado en la sala de formación.
- Gestión energética de la instalación.
- Monitorización on-line de toda la instalación accesible desde cualquier dispositivo (Tablet, PC, Smartphone).

Además de todo lo anterior, gracias al protocolo KNX se ha integrado el sistema de alarma contra intrusión haciendo uso de los mismos detectores que se encargan de regular la iluminación por el día.

La conexión con los datos meteorológicos en tiempo real, completan un sistema potente y eficaz que ofrece un gran confort a los usuarios de la instalación.

Eficiencia energética y confort

¡Beneficios obtenidos!

La colocación de sensores de presencia por toda la instalación ha hecho posible disponer de una instalación totalmente inteligente que regula la iluminación, no solo teniendo en cuenta la ocupación sino el aporte de luz natural. Todo esto, además del control individualizado y personalizado de los puestos de trabajo ha conseguido disponer de un sistema que ofrece un gran ahorro energético sin perjudicar el confort de los usuarios y trabajadores de la instalación.





Otros

Casos de éxito Red EcoXpert

Schneider Electric, Especialista Global en Gestión de la Energía™, ha creado la primera red de empresas cualificadas a nivel internacional que te proporcionarán soluciones en Eficiencia Energética y energías renovables para tus edificios, industrias, y otros emplazamientos, ya sean nuevos o existentes.

En España la red EcoXpert se compone de 200 empresas repartidas por todo el territorio, todas con el mismo objetivo: desarrollar soluciones innovadoras que te permitan una gestión eficiente de la energía en las instalaciones para que puedas reducir los consumos de energía, supervisar y controlar tus edificios.

Estas empresas son capaces de desarrollar proyectos diferentes desde el más simple al más complicado, pero siempre con el respaldo de Schneider Electric garantizando la calidad y profesionalidad que ofrece el programa EcoXpert.



El programa **EcoXpert**, que se empezó a implantar a finales de 2011, pretende proporcionar a las empresas adheridas las herramientas necesarias, tanto a nivel de formación como de coaching, para que estén a la vanguardia de las soluciones con más futuro.



<http://ecoxpert.go2se.com/es>



34%

de ahorro energético



Manuel Nebot Ingeniería, S.L.P. e Initech Control, S.L., empresas adheridas a la red EcoXpert de Schneider Electric han sido las encargadas de proyectar, diseñar y poner en marcha estas instalaciones, con el fin de conseguir los objetivos fijados por la corporación en materia de Eficiencia Energética. Estas empresas son especialistas en la creación de soluciones de este tipo, con una clara disposición a la satisfacción del cliente y con servicios de I+D de valor añadido.

Manuel Nebot Ingeniería, S.L.P. ha sido el encargado de proyectar todos estos edificios. Por su parte, Initech Control, S.L., ha desarrollado la programación e integración de los sistemas de control tanto en la Casa Consistorial como en el edificio de la Policía.

Manuel Nebot Ingeniería, S. L. P

C/ Marqués de Montortal nº 2 entresuelo izq.
46019 Valencia (España)
T. 96 366 69 99

www.mningeneria.com

Initech

Calle del Charco nº18
46470 Catarroja (Valencia), España.
T. 961 275 188

www.initech.es

Burjassot, una apuesta por el ahorro energético

El Ayuntamiento de Burjassot ha implementado una solución de ahorro en el consumo eléctrico gracias a un sistema de control de iluminación basado en tecnología KNX.

Burjassot se suma a los municipios que apuestan por las soluciones "smart" para obtener un mayor ahorro energético en sus equipamientos. Con este propósito, el Ayuntamiento está implementando un proyecto de modernización y optimización de las instalaciones municipales que tiene como objetivo final lograr que sus edificios sean lo más sostenibles posible.

Necesidades del proyecto

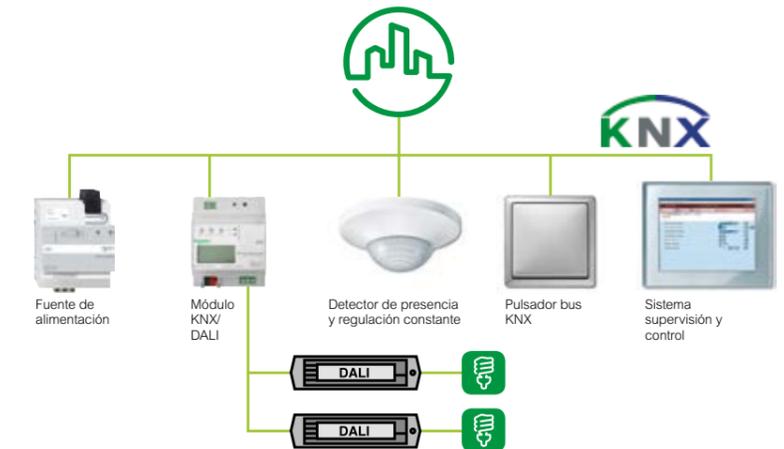
Durante el año 2013, el Ayuntamiento de Burjassot ha puesto en funcionamiento el edificio Muñoz Izquierdo, destinado a albergar las dependencias de la Policía Local y otros servicios que se irán incorporando a medio plazo. Este edificio, junto con los de la Casa Consistorial, el edificio de la Escoleta Municipal y las oficinas centrales de los Servicios Sociales Municipales, se enmarca en el proyecto de optimización de las instalaciones municipales.

Para lograr unos edificios más sostenibles, el Consistorio de Burjassot ha apostado por una solución tecnológica basada en el ahorro del consumo eléctrico.

¡Beneficios obtenidos!

La solución implementada para llevar a cabo un control inteligente de la iluminación mediante tecnología KNX ya está consiguiendo importantes ahorros energéticos y económicos en las instalaciones del Ayuntamiento.

En concreto, el ahorro energético eléctrico en iluminación es del 34%, garantizando además los niveles óptimos de iluminación en edificios destinados a oficinas.



La solución

La tecnología empleada es KNX, estándar de comunicación en los sistemas de automatización y control, gracias al cual se garantiza que en el futuro los edificios municipales puedan ser interconectados creando una Smart City, que hará posible que todas las infraestructuras de la población se gestionen energéticamente, reduciendo notablemente la huella de carbono.

La solución implementada por Manuel Nebot Ingeniería e Initech Control en los edificios municipales de Burjassot se basa en el ahorro energético en el consumo eléctrico gracias al aprovechamiento de la luz natural en los espacios de trabajo. Para ello se ha instalado un sistema compuesto por detectores de presencia que además de encender o apagar el sistema de iluminación de las diferentes dependencias en función de la ocupación, miden constantemente el nivel de iluminación natural existente, adecuando la aportación de iluminación artificial a los valores óptimos de trabajo.

De esta manera, el sistema de iluminación está rara vez funcionando al 100% del consumo nominal, únicamente cuando la iluminación natural es nula. La solución se completa con medidores de consumos energéticos y un sistema de control y supervisión general, desde el cual es posible visualizar y configurar todas las instalaciones.



Museo de Bellas Artes de Castellón, el arte de ahorrar

El Museo de Bellas Artes de Castellón implanta un modelo de edificio público concienciado con la sostenibilidad y el ahorro energético en todo el ciclo de vida de sus instalaciones.



El arte y la tecnología no son incompatibles, ni mucho menos, muestra de ello queda plasmado en el Museo Bellas Artes de Castellón, museo que con más de 150 años de vida y una azarosa historia íntimamente ligada a la de la ciudad, ha dado un paso más hacia el ahorro sostenible con la reducción de los costes energéticos del edificio.

Necesidades del proyecto

El objetivo de los responsables técnicos del **Museo de Bellas Artes de Castellón** ha sido y sigue siendo la reducción constante de los costes energéticos del edificio, disponiendo de unas instalaciones más eficientes y sostenibles sin por ello tener que renunciar al confort de los visitantes. Con esta premisa la consecuencia directa es también la reducción de emisiones de CO₂, tal como se marca en el Protocolo de Kioto.

La solución planteada debía permitir obtener datos energéticos de la instalación tanto en tiempo real como con históricos, con el fin de optimizar consumos, demandas, emisiones, toma de decisiones, y así posibilitar la realización de una mejora continua en el proceso de eficiencia del edificio.



La empresa **Instalaciones Eléctricas y Telefonía Albiach-Rguz S.L. (INARSA)** como especialista en gestión energética (adherida al programa **EcoXpert** de **Schneider Electric**) y en colaboración con el mantenedor y gestor energético de las instalaciones **DALKIA** ha sido la encargada de ejecutar las actuaciones correspondientes tras realizar un análisis exhaustivo de las instalaciones a través de una auditoría energética.

Inarsa
c/ Mestre Marçal nº 28 Bajo
46019 Valencia
T. 963 668 285
www.inarsa.net

Dalkia
Parc Logistic zona franca, 27
08040 Barcelona
T. 933 287 593



20%

de ahorro energético

La solución

La supervisión energética continua es la fórmula que nos permite garantizar instalaciones eficientes durante todo su ciclo de vida.

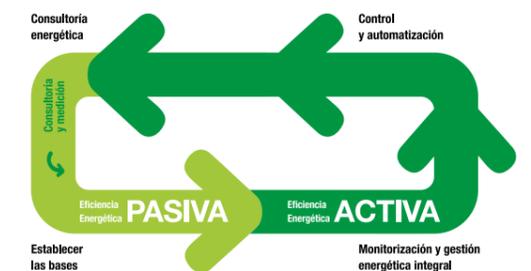
“Sin supervisión no disponemos de información, y sin ésta se entra en un proceso de degradación. Por ello, para una óptima gestión energética es necesario disponer de un sistema de supervisión que nos proporcione un flujo constante de información”, comenta **Noemí Sobrino**, directora de la red **EcoXpert** de **Schneider Electric**.

Tras realizar un estudio energético de las instalaciones, se implementaron una serie de soluciones encaminadas a cumplir los objetivos fijados por los responsables técnicos del **Museo de Bellas Artes de Castellón**, de las que destacan las siguientes:

1. Control de iluminación en zonas de exposición y zonas de paso. A través de detectores de presencia que activan/desactivan la iluminación en función del grado de ocupación.
2. Optimización de la tarifa contratada adaptándola a la más conveniente.
3. Sistema de supervisión y control de los consumos. En concreto el sistema se compone de 17 equipos de medida **IEM3250** y de la plataforma de supervisión remota de la energía **Energy Online**.
4. Substitución de la iluminación existente a tecnología LED de bajo consumo.

¡Beneficios obtenidos!

A día de hoy los valores de ahorro energético totales que se están alcanzando son de alrededor del 20% sobre el consumo energético total, con la consiguiente reducción en la emisión de gases efecto invernadero. Por otro lado la implementación de sistemas de supervisión permiten la corrección en tiempo real para alcanzar estos índices.



Automatización y gestión de Lavandería Autoservicio



La Lavandería de María ha implantado un sistema de control y gestión integral de sus instalaciones con la finalidad de hacerla más autónoma y eficiente.



System Design by Elecber

La solución

Se ha optado por utilizar sistemas con protocolos Modbus y KNX. El control de las protecciones se ha realizado a través de un Smartlink. La monitorización de la energía se ha realizado mediante contadores de energía conectados a través de sistema Modbus al Smartlink. El resto de subsistemas se ha integrado con sistema KNX. Tanto el Smartlink como el sistema KNX se han conectado a un Homlynk, el cual se ha utilizado para realizar el control y gestión a través de una interface que se ha creado totalmente personalizada.

Para llevar a cabo la solución que demanda el cliente se ha optado por utilizar productos de Schneider Electric con protocolos de comunicación abiertos, tales como son Modbus y KNX. Mediante sistema KNX se ha implantado el control y gestión eficiente de la iluminación según CTE, apertura y cierre de puertas, sonido

ambiental, alarmas técnicas y sistema anti-intrusión con la posibilidad de conocer posibles problemas y solucionarlos en la medida de lo posible vía online desde el Smartphone.

Para solucionar los problemas de mantenimiento y continuidad de servicio se ha instalado un Smartlink desde el cual se monitorizan los diferentes circuitos e incluso se automatizan para su conexión y desconexión los más prioritarios.

Desde el punto de vista de la eficiencia energética se han instalado contadores de energía con comunicación Modbus y contadores de agua y gas con salida a pulsos.

Para garantizar la seguridad y seguir a tiempo real el negocio se han instalado varias cámaras IP

Para realizar el control y gestión de todos los subsistemas anteriormente descritos se ha creado una interface gráfica personalizada a través del Servidor Web Homelynk, en la que incluso el cliente dispone de gráficas e históricos de consumos energéticos a través de los cuales puede conseguir una instalación mucho más eficiente.

¡Beneficios obtenidos!

Con el control de los equipos de iluminación y equipos de fuerza para que estén encendidos solo en caso de necesidad, conseguimos que la lavandería obtenga un 15% de ahorro energético.

En lo relacionado a la explotación y mantenimiento del negocio, el cliente ha conseguido ahorrar hasta un 65% de los gastos, pues ha conseguido no tener que desplazarse hasta el negocio para realizar tareas que puede realizar a través de su Smartphone ó Tablet.



La Lavandería de María es una lavandería autoservicio en la que sus propietarios buscan la gestión del negocio a distancia de una manera eficiente, optimizando el mantenimiento y asegurando el continuo servicio al cliente.

Necesidades del proyecto

Dada la naturaleza del negocio en la que no existe personal de atención al cliente in situ, la propiedad demandaba que el funcionamiento de la Lavandería fuera lo más autónomo posible y que la gestión de las instalaciones pudieran realizarse a distancia. Así mismo era también necesario conocer en tiempo real cualquier tipo de incidencia eléctrica para poder ofrecer al cliente la máxima continuidad de servicio posible. Además el cliente también tenía la necesidad de conocer consumos energéticos tales como eléctrica, agua y gas.

Por último y dado de la cantidad de subsistemas (Iluminación, climatización, medidas energéticas, alarmas técnicas, sistema anti-intrusión, sistema de sonido ambiental, cámaras de seguridad, control de aparatos de protecciones eléctricas, sistema de apertura y cierre de puertas, control de circuitos de potencia, etc) el cliente solicitaba un único interface de control que aglutinara todos estos servicios.



elecber
electricity & services

Elecber es una empresa con profesionales especializados en el montaje y mantenimiento de Instalaciones Eléctricas en Baja y Alta Tensión, Servicios energéticos, Domótica e Inmótica, Instalaciones especiales, preparados y con ganas para enfrentarse a cualquier reto que se les ponga por delante.

"La calidad de los productos, los procesos utilizados y la especialización de los profesionales de la empresa, son el principal activo de Elecber para ofrecer un servicio de alta calidad", indican Isidro Berdún y Pedro Berdún, fundadores de Elecber.

Elecber

Ctra. Masía del Juez, 38 C
46900 Torrent (Valencia)
T. 961 554 141
www.elecber.com



Nuevo teatro de Llinars del Vallès

Gracias al equipamiento eléctrico y climático instalado por Maynou S.L. el edificio que alberga el nuevo teatro de Llinars del Vallès es ahora un modelo de sostenibilidad, seguridad y eficiencia, a la vez de un claro ejemplo de cómo poder controlar la instalación desde un dispositivo móvil.



Maynou, S.L., es una de las principales empresas Vallés Oriental especializada en servicios de instalación eléctrica, agua, gas, climatización y prestaciones de servicios afines, que tiene como principal objetivo satisfacer las necesidades de sus clientes, desde los trámites iniciales hasta la puesta en funcionamiento de las instalaciones a efectuar y posterior mantenimiento, procurando que los propietarios de las mismas no sólo no tengan que preocuparse de nada sino que además puedan explotarla bajo parámetros de simplicidad hacia el usuario.

Comprometidos con la eficiencia energética e involucrada con la sostenibilidad, Maynou cuenta con la tecnología más avanzada para conseguir el mejor resultado. Cabe destacar que esta empresa celebra en 2016 su 40º aniversario

Necesidades del proyecto

Llinars del Vallés es un pueblo ubicado en la provincia de Barcelona, en la comarca del Vallés Oriental, con 9.600 habitantes. Contaba con un teatro muy antiguo que ya no respondía a las necesidades de la población, por lo que el Ayuntamiento decidió construir un nuevo edificio para albergar un equipamiento moderno y adecuado a las necesidades culturales actuales.

Para dicha obra se contó con el arquitecto portugués Álvaro Siza Vieira, de prestigio internacional, que junto con el equipo de su estudio se encargó de diseñar y dirigir el proyecto. Para llevarlo a cabo se contactó con la constructora de ámbito local UTE Deumal-Certis, y la instalación eléctrica y climática fue realizada por Maynou S.L, una empresa de fuerte implantación local que pertenece a la red EcoXpert de Schneider Electric.

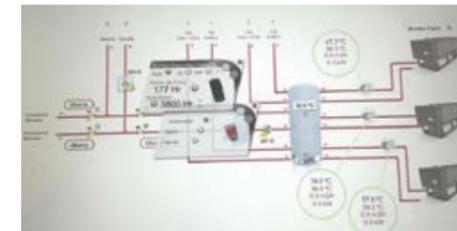
Maynou, S.L

C/ Ribera del Congost, 36 (Pol. Ind. Congost)
Les Franqueses del Vallès
T. 93 849 00 44

www.maynoul.com



Accede al video de este Caso de Éxito
www.youtube.com/watch?v=u8ehu7plfqA



La solución

La gran ventaja de esta instalación es que todo el sistema está controlado a distancia a través de cualquier dispositivo móvil como un Smartphone, Tablet o PC. Esto facilita poder monitorizar su funcionamiento, gestionar de forma eficiente y en todo momento los diferentes barómetros del sistema, controlando su consumo y ahorrando electricidad, lo que favorece la reducción de los costes de la factura energética y de las emisiones contaminantes.

Siguiendo estas premisas, la instaladora Maynou optó por introducir soluciones eficientes que permiten controlar la climatización e iluminación del teatro a distancia, así como supervisar el consumo, y los consecuentes gastos, y reforzar la seguridad con un nuevo sistema de detección de incendios. La perfecta conjugación de la mejor solución técnica adaptada al modelo constructivo y arquitectónico.

El edificio cuenta con un sistema complejo de climatización compuesto por una bomba de calor y una producción por caldera de biomasa de 200 kilovatios. Además, para mejorar el control global del sistema se instalaron soluciones BACnet y Modbus, protocolos de comunicación de datos para la automatización y control de los sistemas de edificios.

Para mejorar optimizar la gestión y la eficiencia de la instalación eléctrica y de iluminación se instaló el protocolo KNX, que permite controlar diferentes escenas, dependiendo de la necesidad de cada espacio del teatro.

Supervisión energética
Control remoto
Eficiencia
Reducción de emisiones

¡Beneficios obtenidos!

El alcalde de Llinars del Vallès ha quedado muy satisfecho con el resultado "Podemos controlar a distancia todo el sistema de iluminación interno y externo del edificio, esto nos facilita mucho el control de toda la instalación de este equipamiento municipal".

Por otro lado la gestión y supervisión eficiente de las instalaciones genera ahorros y contribuye a la sostenibilidad medioambiental, factores que cada vez más en la construcción de instalaciones públicas son determinantes.


EcoXpertTM
Certified by
Schneider Electric

ecoxpert.go2se.com/es

 @EcoxpertES

¿Quieres contactar con un EcoXpert?

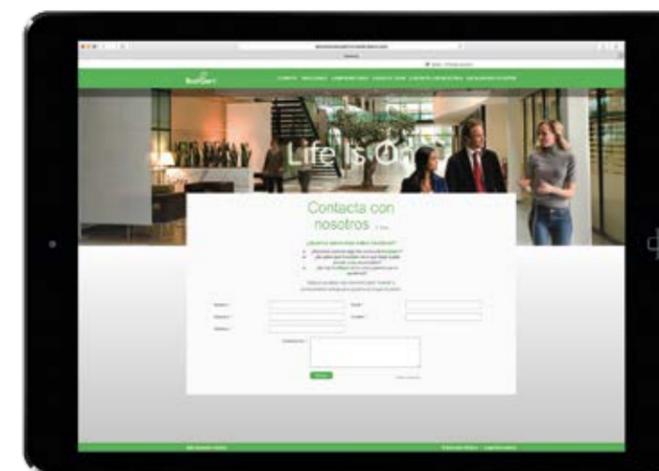
Te lo ponemos muy fácil, solo tienes que seguir estos pasos:

1. Entra aquí: <http://showroom.ecoxpert.schneider-electric.com/ES/es/Contacta-Con-Nosotros>

O escanea este código:



2. Explicanos brevemente quién eres y en qué te podemos ayudar para ponerte en contacto con el EcoXpert que mejor se ajuste a tus necesidades



3. **¡Ya está!** ¡En breve uno de nuestros EcoXpert se pondrá en contacto contigo!

Life Is On

Schneider
Electric

Schneider Electric

Schneider Electric España, S.A.
Bac de Roda, 52, edificio A · 08019 Barcelona
Tel: 934 843 100
Fax: 934 843 200

www.schneider-electric.com

Abril 2016 / V1
ESMKT06019K15

©2016 Schneider Electric. Todos los derechos reservados.
Schneider Electric, EcoXpert y Life Is On son marcas comerciales propiedad de Schneider Electric Industries SAS o de sus filiales.



ESMKT06019K15